

## Especificación para Tubos Corrugados de Polietileno de Interior Liso – DrenPro Infra

### Resumen

Esta especificación aplica a tubería corrugada de polietileno de alta densidad con interior liso, para aplicaciones de conducción gravitacional. Los diámetros nominales para los que es aceptable esta especificación varían de 100 mm a 1500 mm.

Los tubos fabricados según esta especificación deberán tener una sección transversal completamente circular, con una pared interior lisa y corrugaciones anulares exteriores y deberán cumplir con los procedimientos de prueba, dimensiones y marcas encontradas en las designaciones AASHTO M252, M294, Tipo 'S', ASTM F2306 o DNIT 094/2014-EM.

La tubería y sus accesorios deberán ser elaborados a partir de compuestos de polietileno virgen que cumplan a su vez con la última edición de las especificaciones de materiales de AASHTO según se definen y describen en la norma ASTM D3350.

Los valores mínimos de la rigidez de placas paralelas, cuando se prueba la tubería según la norma ASTM D2412, son los expresados en la Tabla adjunta.

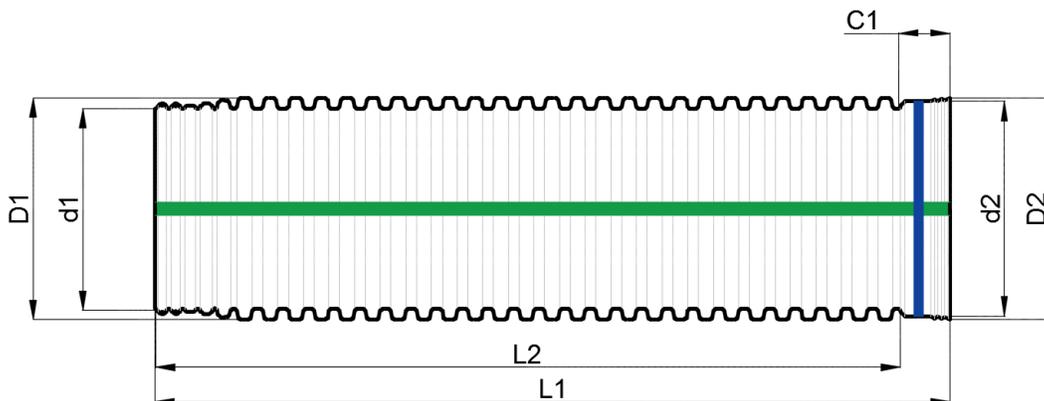
Los accesorios no deben reducir o disminuir la integridad general o funcionalidad de la tubería, y pueden ser moldeados o fabricarse. Los accesorios corrugados comunes incluyen accesorios de juntas en serie, tales como acoplamientos y reductores, y ramales o accesorios de montaje complementarios tales como tees, yees y tapas.

Estos accesorios pueden ser instalados de acuerdo a diversos procedimientos tales como uniones a presión, campana y espiga, campana-campana y coples que envuelven la zona de unión. Los coples deberán proporcionar una resistencia longitudinal suficiente para mantener el alineamiento de los tubos e impedir la separación en las juntas. Sólo se deben usar los accesorios suministrados o recomendados por el fabricante.

Cuando sea especificado en el proyecto, se debe suministrar un empaque elastomérico que cumpla con los requisitos de la norma ASTM F477. En los proyectos sanitarios, se debe asegurar además la hermeticidad de la unión al agua cumpliendo con la prueba ASTM D3212.

La instalación de los tubos especificados debe realizarse según lo especificado en la Sección 30 de AASHTO o a la práctica recomendada en ASTM D2321 y según las recomendaciones del fabricante (Ver Ficha de Instalación de Tubería DrenPro Infra), excepto en relación con el recubrimiento mínimo para zonas de tráfico tipo H-25 (o 19 toneladas por eje) que deberá ser de 30 centímetros con material de relleno Clase I o Clase II comprimido con al menos el 90% en el Ensayo Proctor Estándar.

## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA TUBOS TIGRE-ADS, CONFORME AASHTO M294 y DNIT 094/2014



Diámetro Nominal (mm)	Tubo				Campana			Rigidez Mínima com 5% de
	d1 (mm)	D1 (mm)	L1 (m)	L2 (m)	d2 (mm)	D2 (mm)	C1 (mm)	
100	103	121	5,97	5,77	124	130	45	345
150	152	177	5,97	5,77	180	186	75	345
200	203	240	6,08	5,94	245	248	140	345
250	254	304	6,03	5,85	306	311	180	345
300	303	359	6,03	5,84	349	355	180	345
375	375	448	5,97	5,77	424	430	225	290
450	451	545	5,99	5,77	513	520	225	275
600	603	717	5,96	5,73	675	686	230	235
750	772	901	6,03	5,90	851	863	280	195
900	908	1054	6,17	5,88	1002	1016	280	150
1050	1063	1216	6,17	5,85	1159	1177	350	140
1200	1218	1374	6,22	5,87	1316	1330	350	125
1500	1521	1699	6,14	5,89	1625	1642	350	95