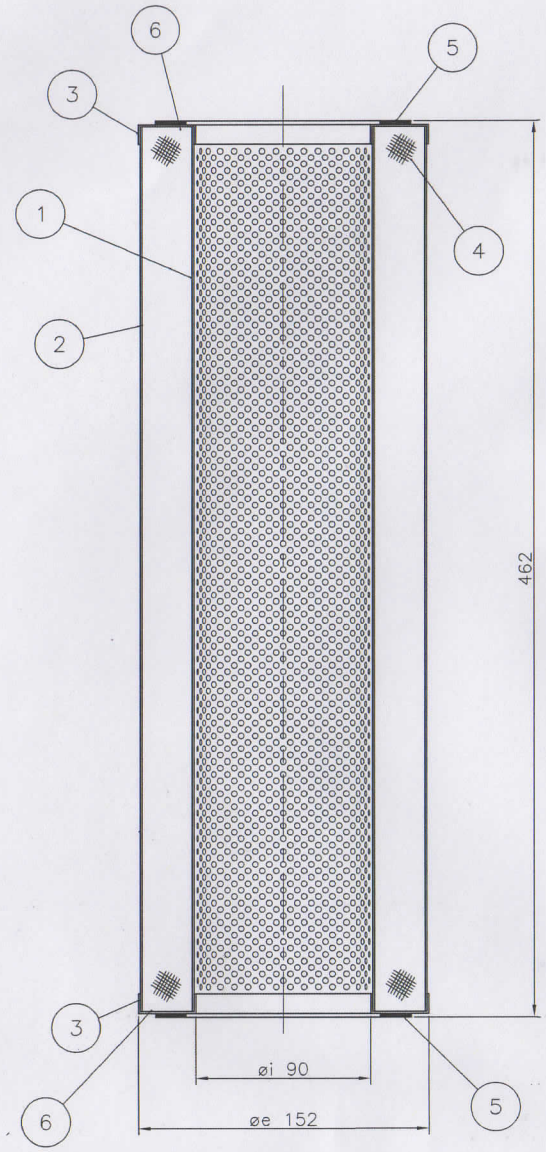

MATERIALES PARA FABRICACIÓN

Nr.	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	CANTIDAD
1	Núcleo Int. Diam. Int. 94mm L=455mm Esp=0.6mm Diam Agujero 3mm Tresbolillo.	chapa electrozincada	1
2	Núcleo Ext. Diam. Ext. 149mm L=455mm Esp=0.6mm Diam Agujero 3mm Tresbolillo.	chapa electrozincada	1
3	Tapa Diam Ext.152mm Diam Int. 90mm Esp= 0.6mm	chapa galvanizada	2
4	Medio filtrante ret 10 Micr. c/fibras sint. y resinas fenólicos 6 a 7%.	fibras sintéticas	1
5	Junta plana Esp=2mm	nitrilo	2
6	Adhesivo Epoxi 2 componentes	epoxi	2

ESTE PLANO HA SIDO PREPARADO MEDIANTEUN SISTEMA GRAFICO COMPUTARIZADO Y NODEBE SER MODIFICADO MANUALMENTE

ANCAP

REFINERÍA DE LA TEJA
PRODUCCIÓN DE ENERGÉTICOS
GERENCIA DE INGENIERÍA

DETALLE DE REVISION	REV.	FECHA	POR	APROB.

	NOMBRE	FIRMA	FECHA
PROYECTADO			
DIBUJADO			16.05.19
REVISADO	Ing. Horacio Mourglia		
JEFE	Ing. Alejandro Fernández		
GERENTE	Ing. Diego Irabedra		
SOLICITANTE			
SOLICITANTE			

PLANTA LA TEJA

Cartucho para Filtro

3101 LA/LB

EXP. N° | ORDEN SAP

ESCALA

NUMERO

hoja 01 de 01