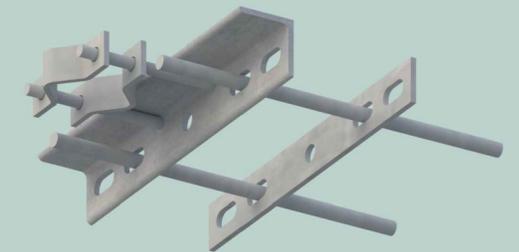
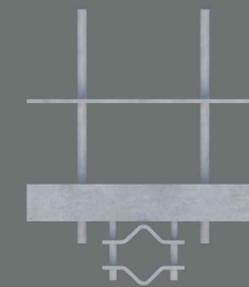
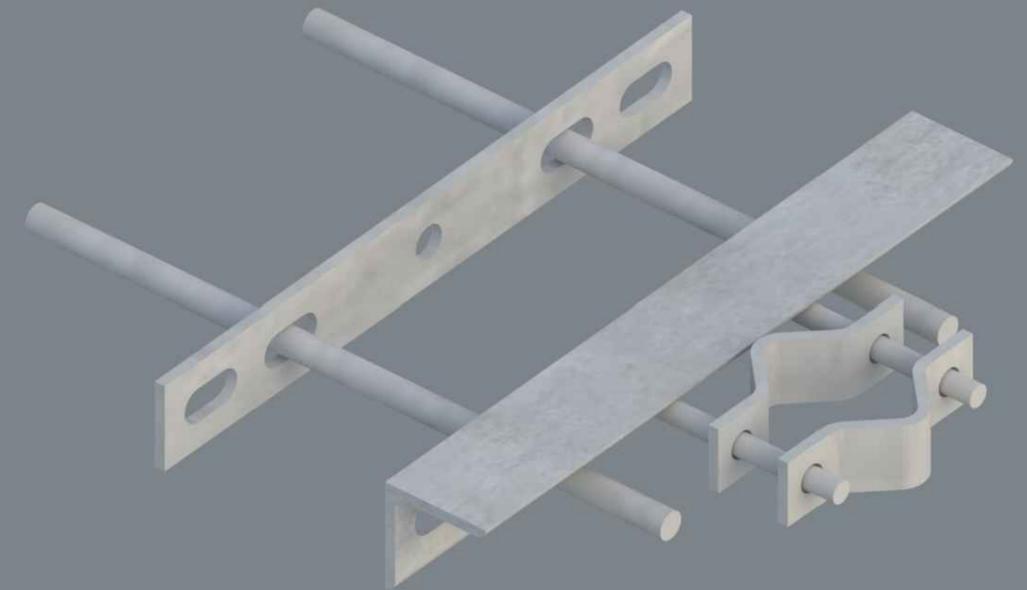
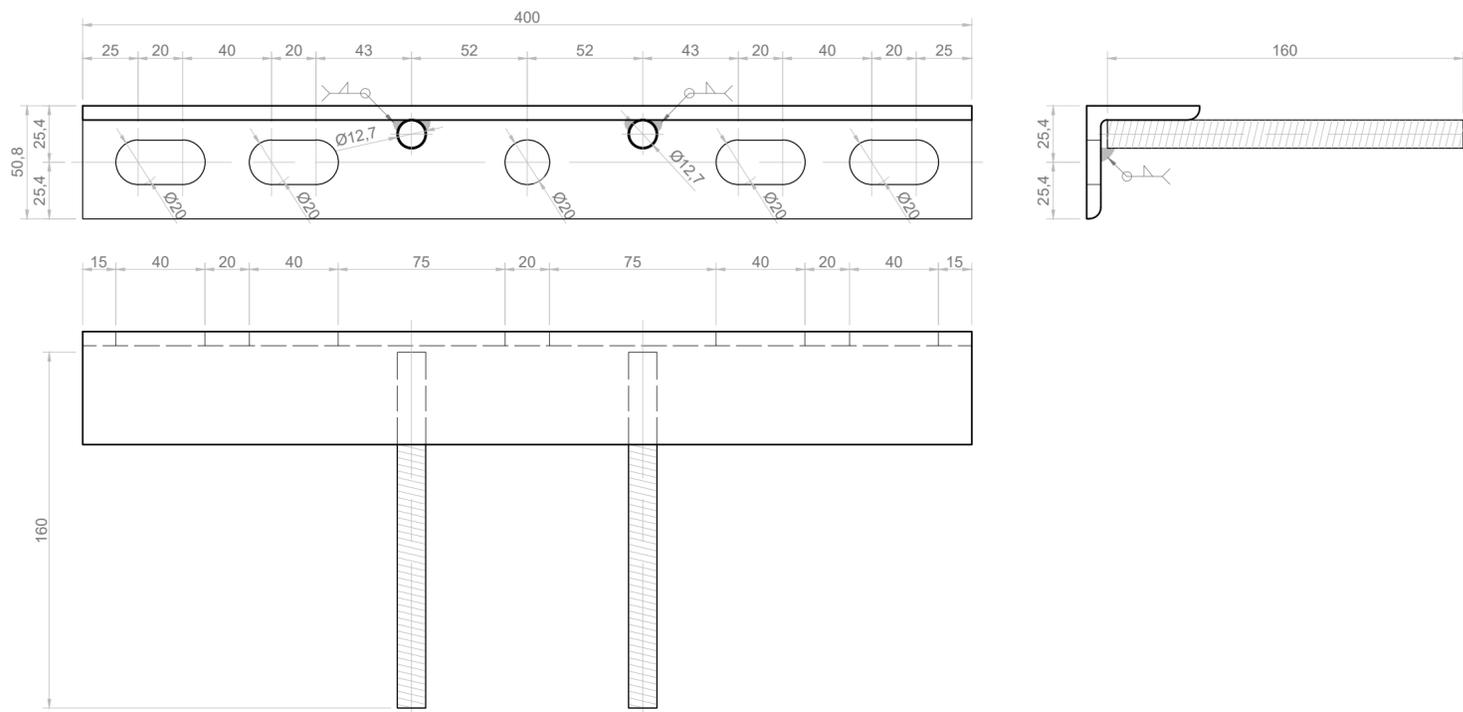


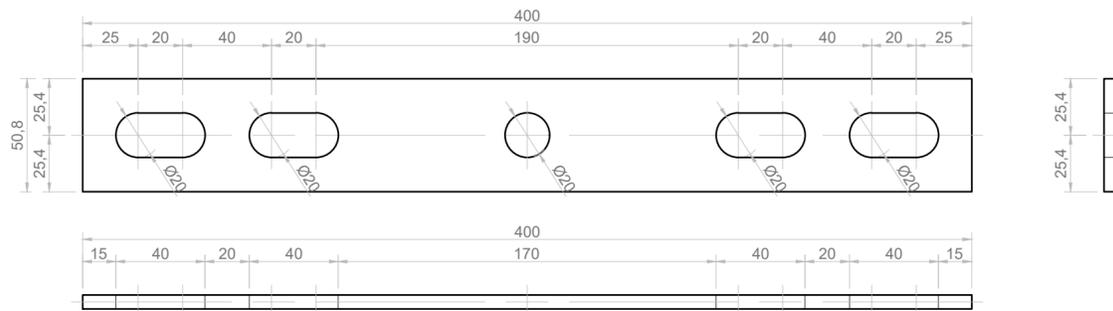
Ángulo 2" x 1/4" L=400mm + 2 Varilla roscada Ø1/2" L=160mm

Cantidad 1



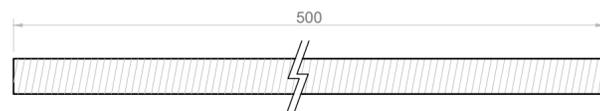
Planchuela 2" x 1/4" L= 400mm

Cantidad 1



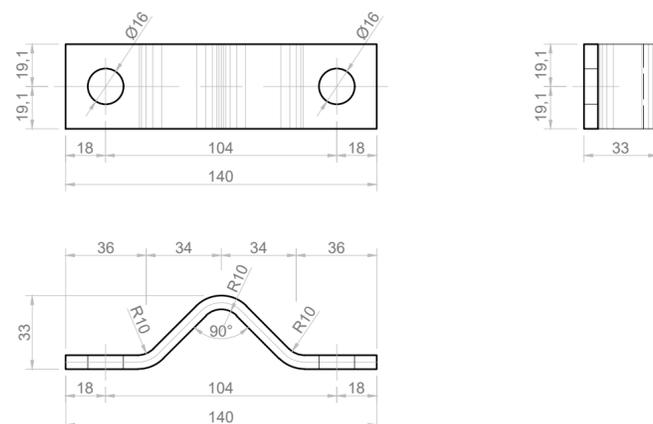
Varilla roscada Ø5/8" L= 500mm

Cantidad 2



Planchuela 1 1/2"x1/4" L= 160mm

Cantidad 2



Notas:
 Las medidas deberán ser rectificadas en obra.
 Todas las piezas deberán ser galvanizadas en caliente y tendrá un espesor mínimo de 605g/m².
 Los bulones, varillas roscada, grampas y espárragos deberán contar con arandelas planas, arandelas de presión, tuercas y contra-tuerca. Todas las piezas también deberán ser galvanizadas.
 Las soldaduras serán del tipo filete y de un tamaño mínimo de 5 mm.
 Deberán realizarse con electrodos ASW E7018.
 La calidad de los caños deberá ser ASTM A53 grado B, y las grampas calidad mínima SAE1010 o ISO 4.6.



Departamento Trasmisión por Radio
UTE - TIC

Jujuy 2611 - Piso 1 - Montevideo - Uruguay Tel 2 203 2121

TEMA

ÍTEM 1-1

CONTIENE

Herraje galvanizado para columna

N° PLANO

-

ESCALA

-

VERSION ORIGINAL
 VERSION ACTUAL

FECHA
 16/2/2024
 16/2/2024

PROYECTO
 M. MAESO
 M. MAESO

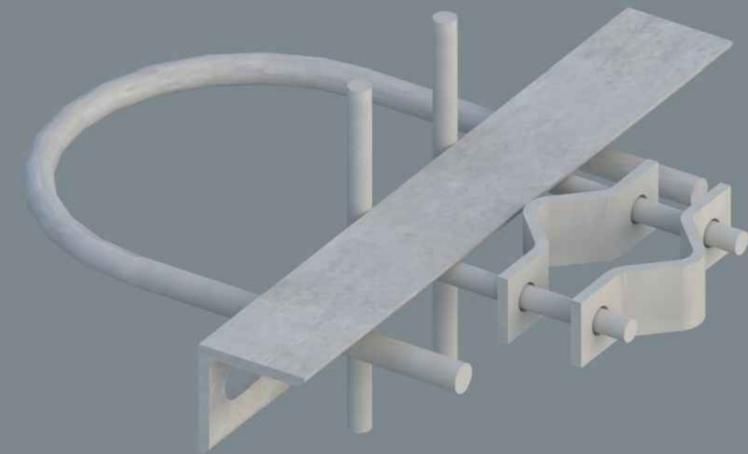
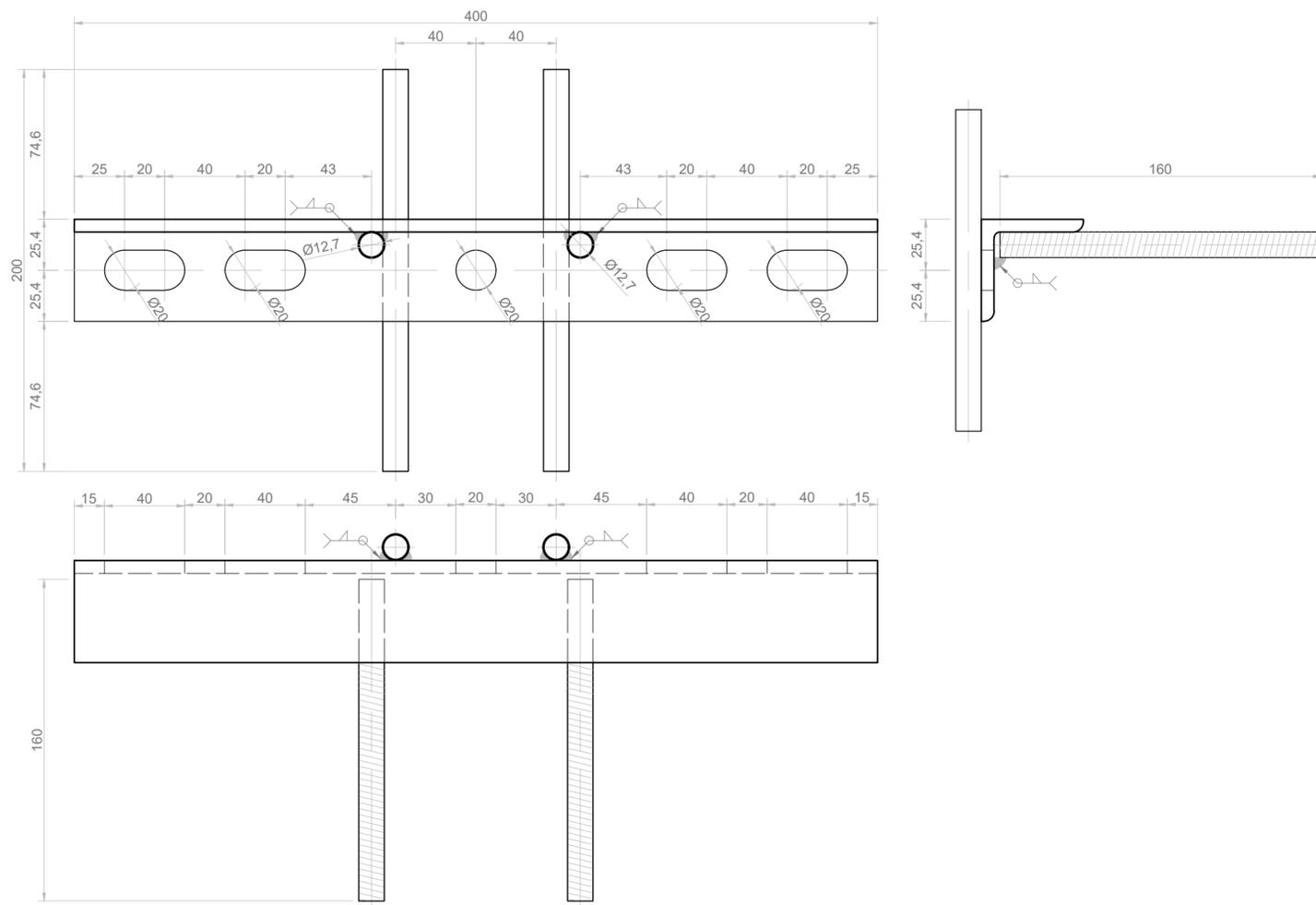
DIBUJO
 M. MAESO
 M. MAESO

LOCALIDAD
 -
 HOJAS 1 DE 1

REV.
 0

Ángulo 2"x1/4" L=400mm + 2 Varilla roscada Ø1/2" L=160mm + 2 Varilla lisa Ø1/2" L=200mm

Cantidad 1

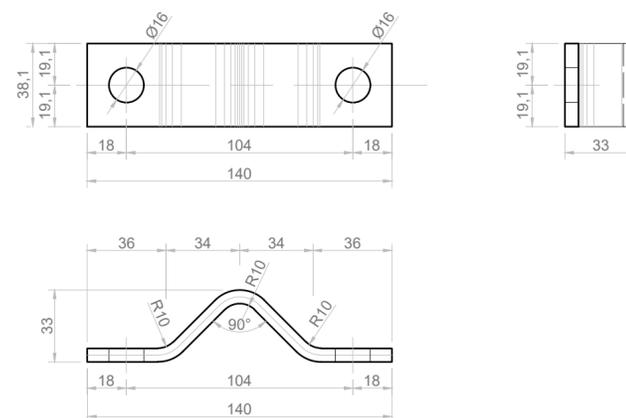
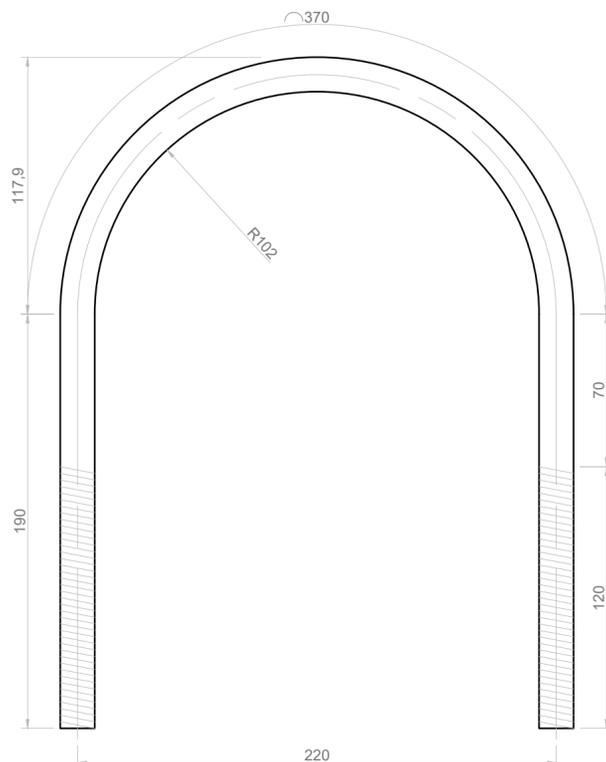


Grampa Ø 5/8" L=730mm

Cantidad 1

Planchuela 1 1/2" x 1/4" L=160mm

Cantidad 2



Notas:

Las medidas deberán ser rectificadas en obra.

Todas las piezas deberán ser galvanizadas en caliente y tendrá un espesor mínimo de 605g/m².

Los bulones, varillas roscada, grampas y espárragos deberán contar con arandelas planas, arandelas de presión, tuercas y contra-tuerca. Todas las piezas también deberán ser galvanizadas.

Las soldaduras serán del tipo filete y de un tamaño mínimo de 5 mm.

Deberán realizarse con electrodos ASW E7018.

La calidad de los caños deberá ser ASTM A53 grado B, y las grampas calidad mínima SAE1010 o ISO 4.6.



Departamento Trasmisión por Radio
UTE - TIC

Jujuy 2611 - Piso 1 - Montevideo - Uruguay Tel 2 203 2121

TEMA

ÍTEM 1-2

CONTIENE

Herraje galvanizado para poste

N° PLANO

-

ESCALA

-

VERSION ORIGINAL

FECHA

PROYECTO

DIBUJO

LOCALIDAD

REV.

16/2/2024

M. MAESO

M. MAESO

-

0

VERSION ACTUAL

16/2/2024

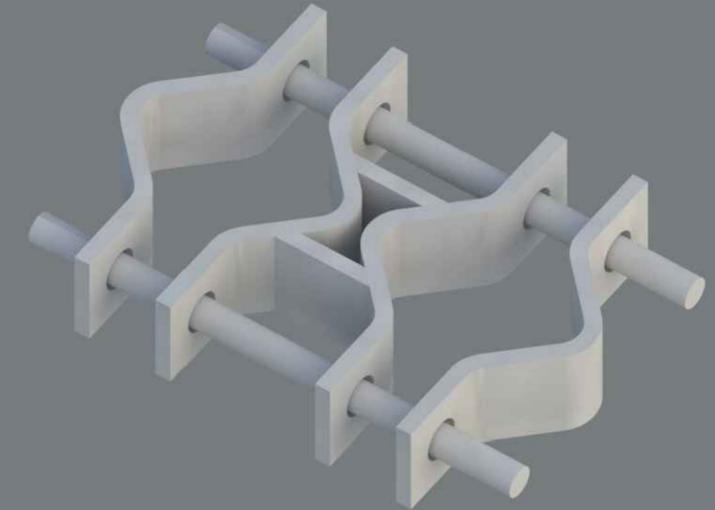
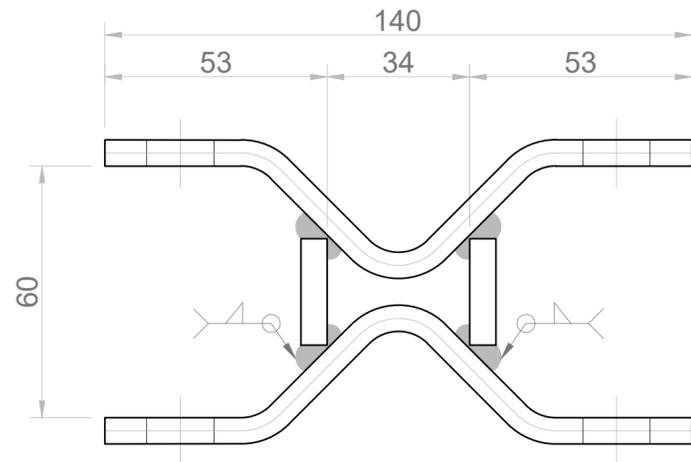
M. MAESO

M. MAESO

HOJAS 1 DE 1

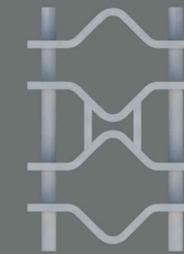
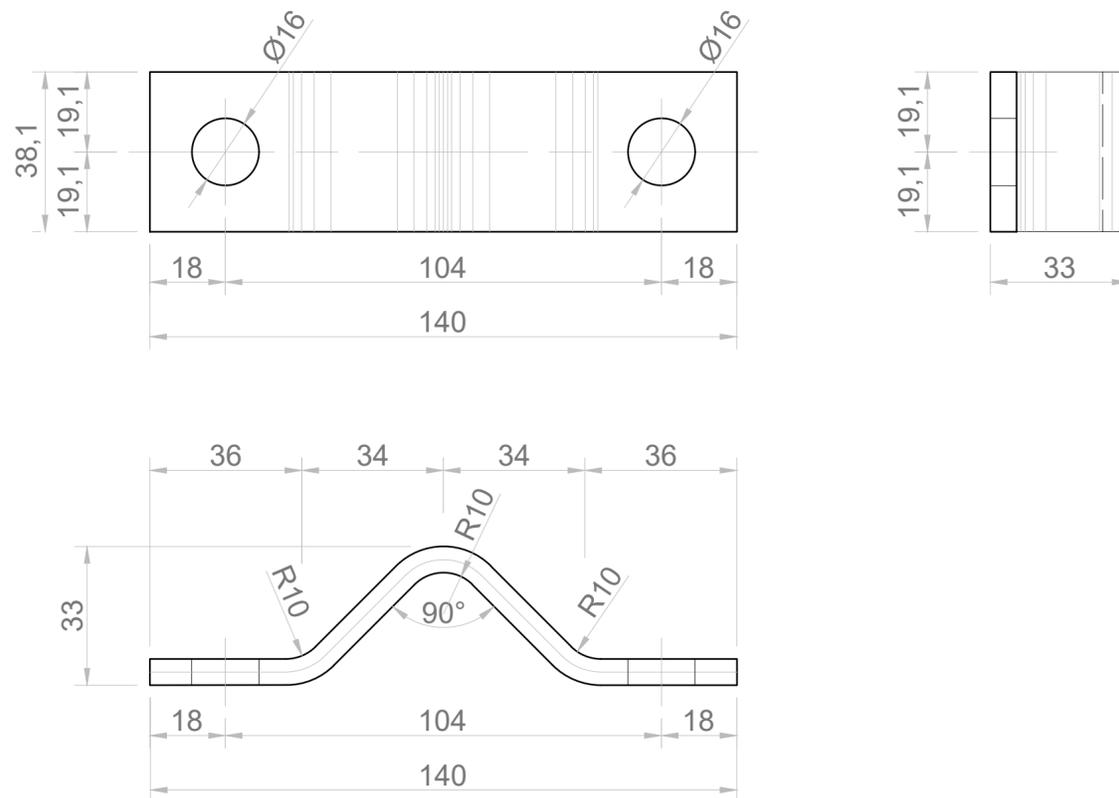
2 Planchuelas 1 1/2" x 1/4" L=160mm + 2 Planchuelas 1 " x 1/4" L=1 1/2"

Cantidad 1



Planchuela 1 1/2" x 1/4" L=160mm

Cantidad 2



Notas:

Las medidas deberán ser rectificadas en obra.

Todas las piezas deberán ser galvanizadas en caliente y tendrá un espesor mínimo de 605g/m².

Los bulones, varillas roscada, grampas y espárragos deberán contar con arandelas planas, arandelas de presión, tuercas y contra-tuerca. Todas las piezas también deberán ser galvanizadas.

Las soldaduras serán del tipo filete y de un tamaño mínimo de 5 mm.

Deberán realizarse con electrodos ASW E7018.

La calidad de los caños deberá ser ASTM A53 grado B, y las grampas calidad mínima SAE1010 o ISO 4.6.

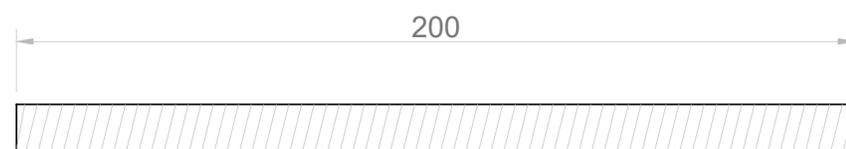


Departamento Trasmisión por Radio
UTE - TIC

Jujuy 2611 - Piso 1 - Montevideo - Uruguay Tel 2 203 2121

Varilla roscada Ø1/2" L= 200mm

Cantidad 2



TEMA

ÍTEM 1-3

CONTIENE

Herraje galvanizado para pared

N° PLANO

-

ESCALA

-

VERSION ORIGINAL

FECHA

PROYECTO

DIBUJO

LOCALIDAD

REV.

16/2/2024

M. MAESO

M. MAESO

-

0

VERSION ACTUAL

16/2/2024

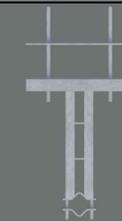
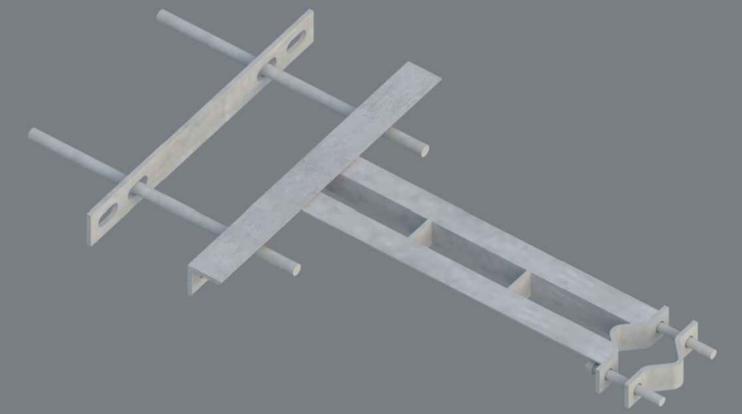
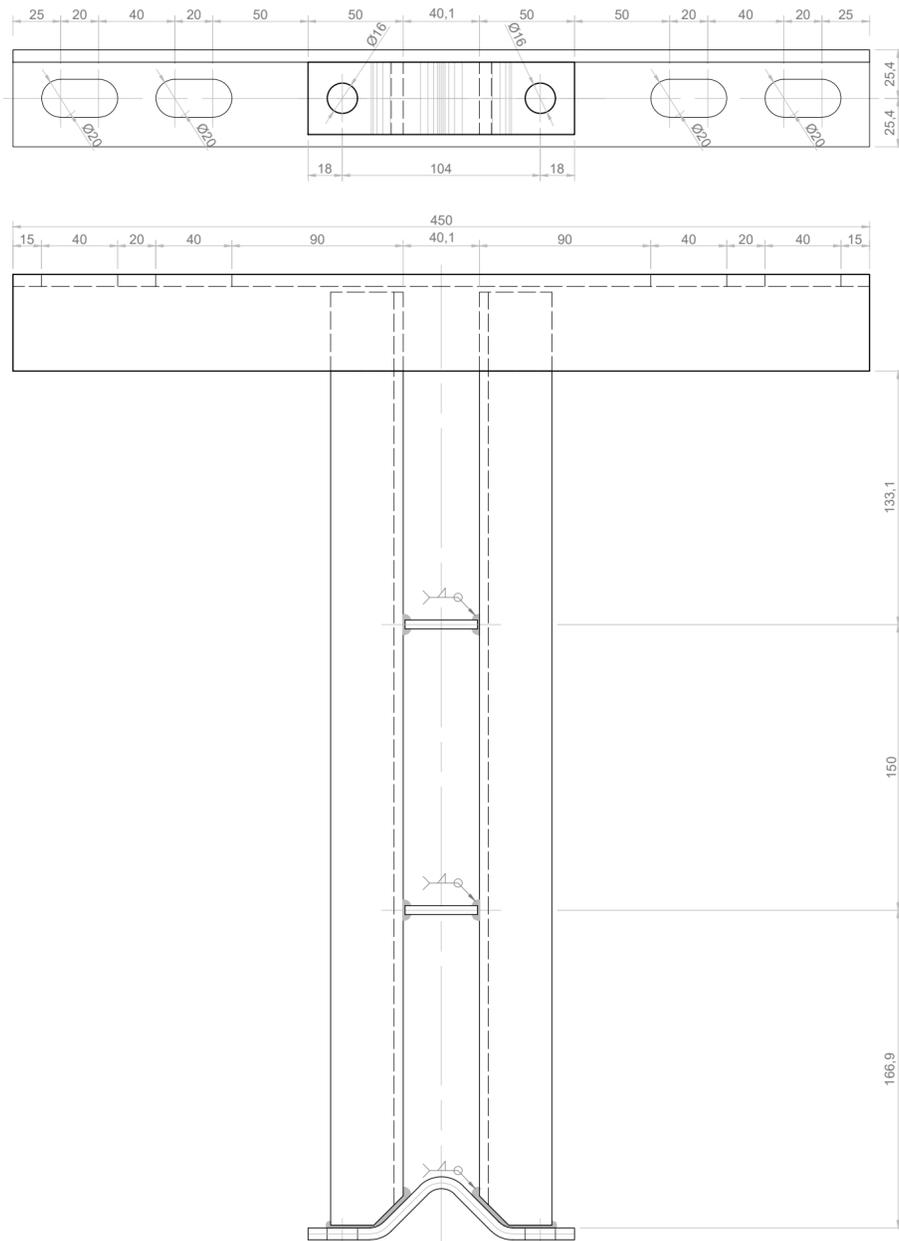
M. MAESO

M. MAESO

HOJAS 1 DE 1

Ángulo 2" x 1/4" L=450mm + 2 Angulos 1 1/2 " x 3/16" L=490mm + 2 Planchuelas 1 1/2" x 3/16" L=1 1/2" + Planchuela 1 1/2" x 1/4" L=160mm

Cantidad 1

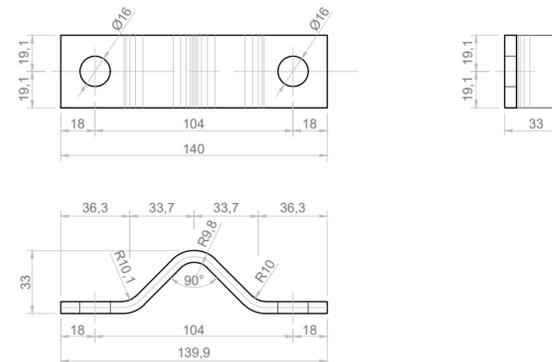
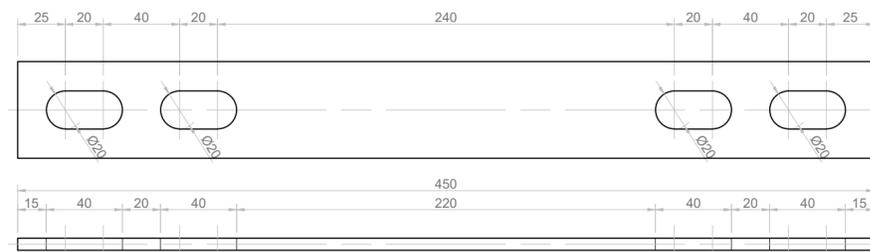


Planchuelas 2" x 1/4" L=450mm

Cantidad 1

Planchuela 1 1/2" x 1/4" L=160mm

Cantidad 1



Notas:

Las medidas deberán ser rectificadas en obra.
 Todas las piezas deberán ser galvanizadas en caliente y tendrá un espesor mínimo de 605g/m2.
 Los bulones, varillas roscada, grampas y espárragos deberán contar con arandelas planas, arandelas de presión, tuercas y contra-tuerca. Todas las piezas también deberán ser galvanizadas.
 Las soldaduras serán del tipo filete y de un tamaño mínimo de 5 mm. Deberán realizarse con electrodos ASW E7018.
 La calidad de los caños deberá ser ASTM A53 grado B, y las grampas calidad mínima SAE1010 o ISO 4.6.



Departamento Trasmisión por Radio
UTE - TIC

Jujuy 2611 - Piso 1 - Montevideo - Uruguay Tel 2 203 2121

TEMA
ÍTEM 1-4

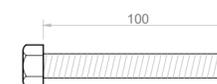
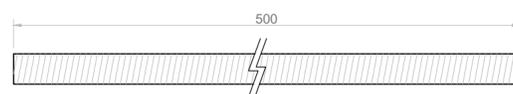
CONTIENE		N° PLANO	ESCALA
Herraje galvanizado para pared con pretil largo		-	-
VERSION ORIGINAL	FECHA	PROYECTO	DIBUJO
16/2/2024	M. MAESO	M. MAESO	M. MAESO
VERSION ACTUAL	FECHA	PROYECTO	DIBUJO
16/2/2024	M. MAESO	M. MAESO	M. MAESO
			LOCALIDAD
			REV.
			0
			HOJAS 1 DE 1

Varilla roscada Ø5/8" L= 500mm

Cantidad 2

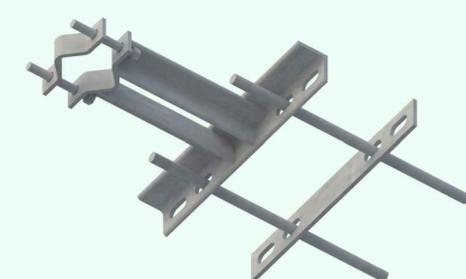
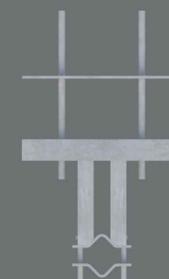
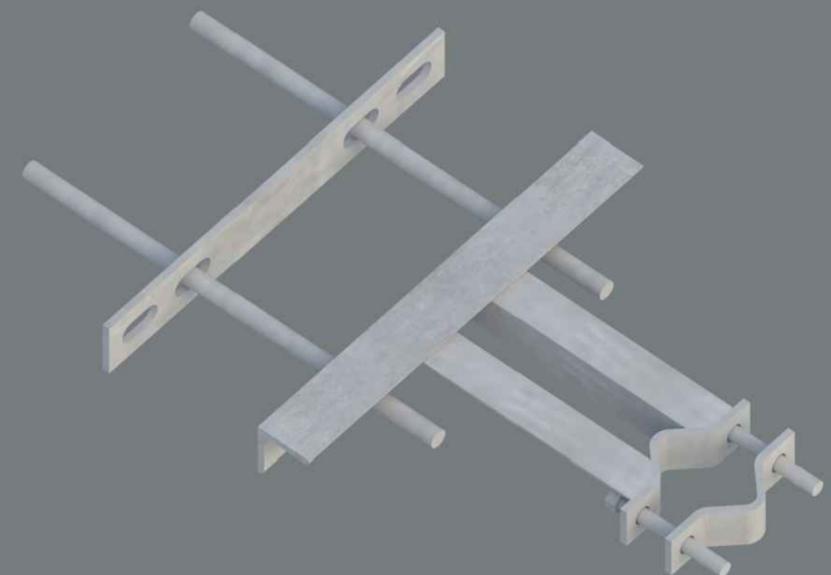
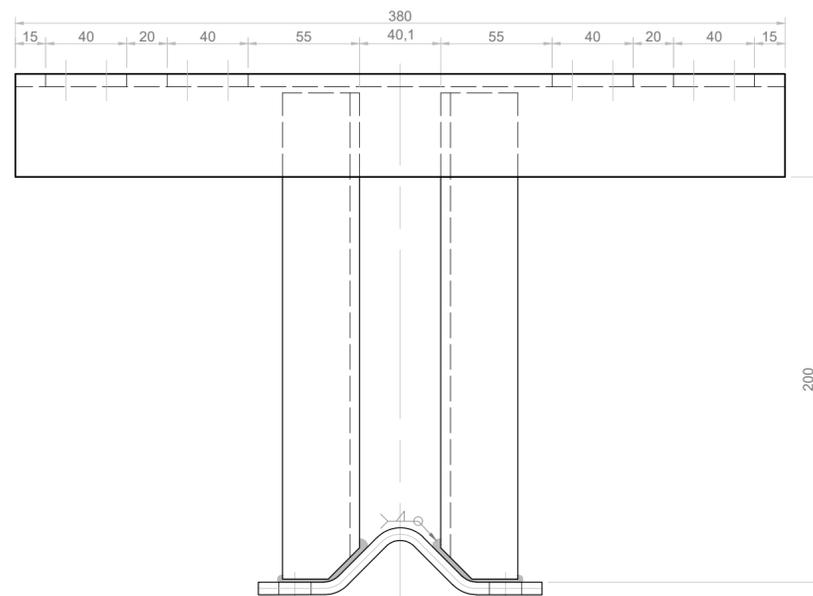
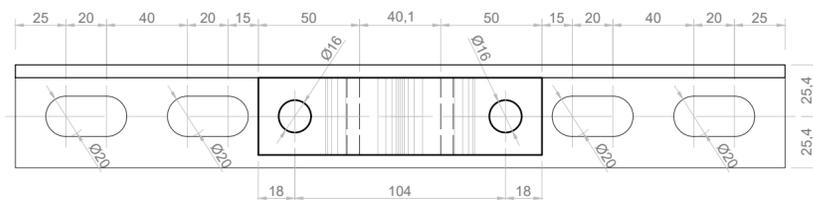
Bulon Ø1/2" L= 100mm

Cantidad 2



Ángulo 2"x1/4" L=380mm + 2 Angulos 1 1/2 "x3/16" L=240mm + Planchuela 1 1/2"x1/4" L=160mm

Cantidad 1

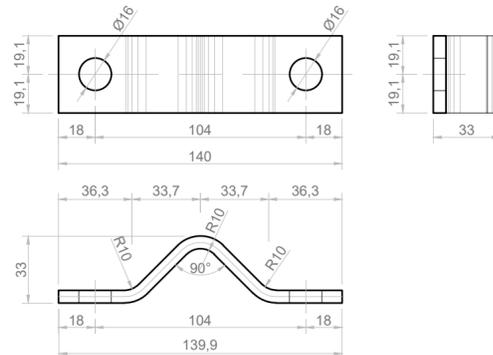
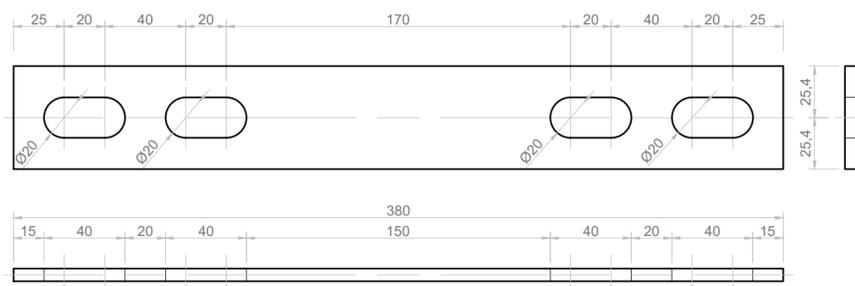


Planchuelas 2" x 1/4" L=380mm

Cantidad 1

Planchuela 1 1/2"x1/4" L=160mm

Cantidad 1

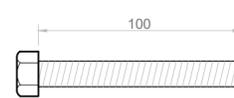
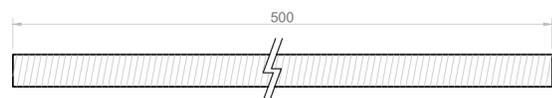


Varilla roscada Ø5/8" L= 500mm

Cantidad 2

Bulon Ø1/2" L= 100mm

Cantidad 2



Notas:

Las medidas deberán ser rectificadas en obra.

Todas las piezas deberán ser galvanizadas en caliente y tendrá un espesor mínimo de 605g/m².

Los bulones, varillas roscada, grampas y espárragos deberán contar con arandelas planas, arandelas de presión, tuercas y contra-tuerca. Todas las piezas también deberán ser galvanizadas.

Las soldaduras serán del tipo filete y de un tamaño mínimo de 5 mm.

Deberán realizarse con electrodos ASW E7018.

La calidad de los caños deberá ser ASTM A53 grado B, y las grampas calidad mínima SAE1010 o ISO 4.6.



Departamento Trasmisión por Radio
UTE - TIC

Jujuy 2611 - Piso 1 - Montevideo - Uruguay Tel 2 203 2121

TEMA

ÍTEM 1-5

CONTIENE

Herraje galvanizado para pared con pretil corto

N° PLANO

-

ESCALA

-

VERSION ORIGINAL
VERSION ACTUAL

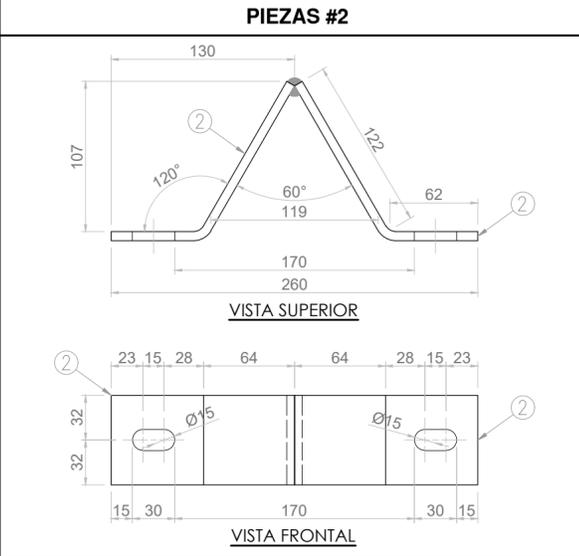
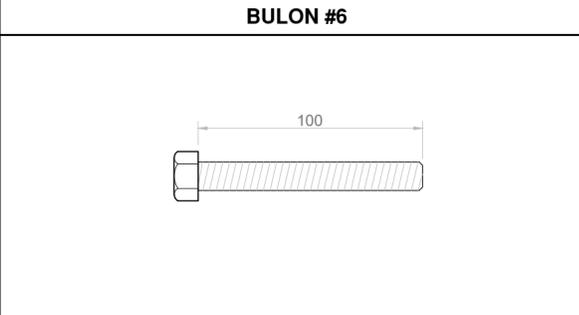
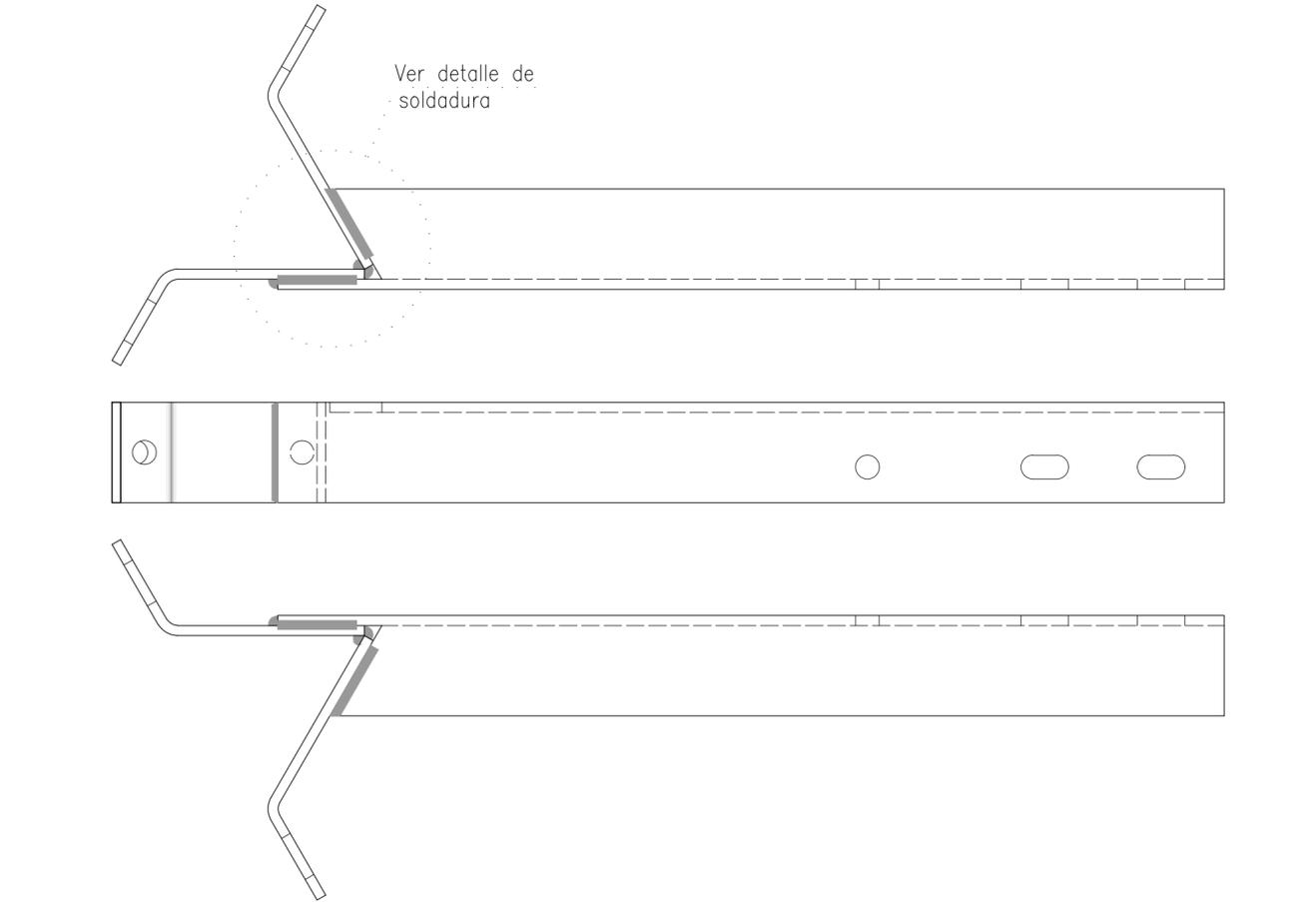
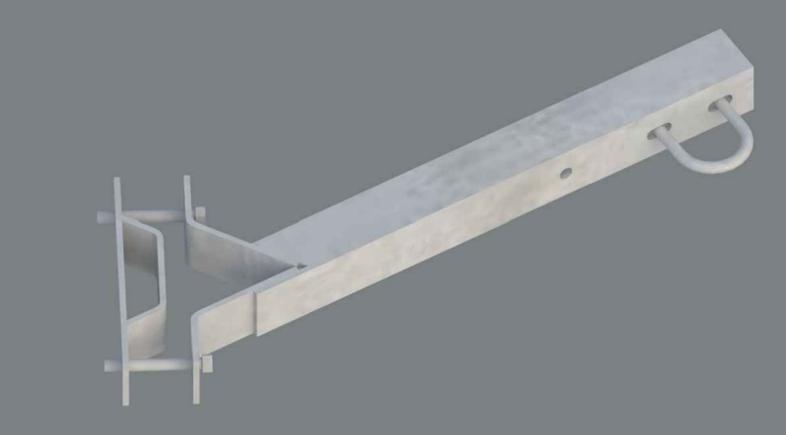
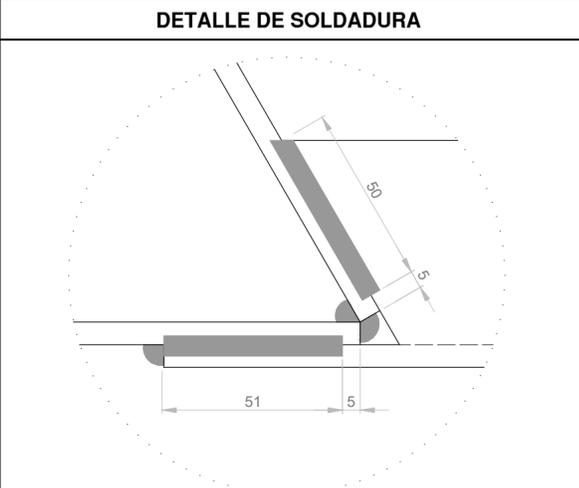
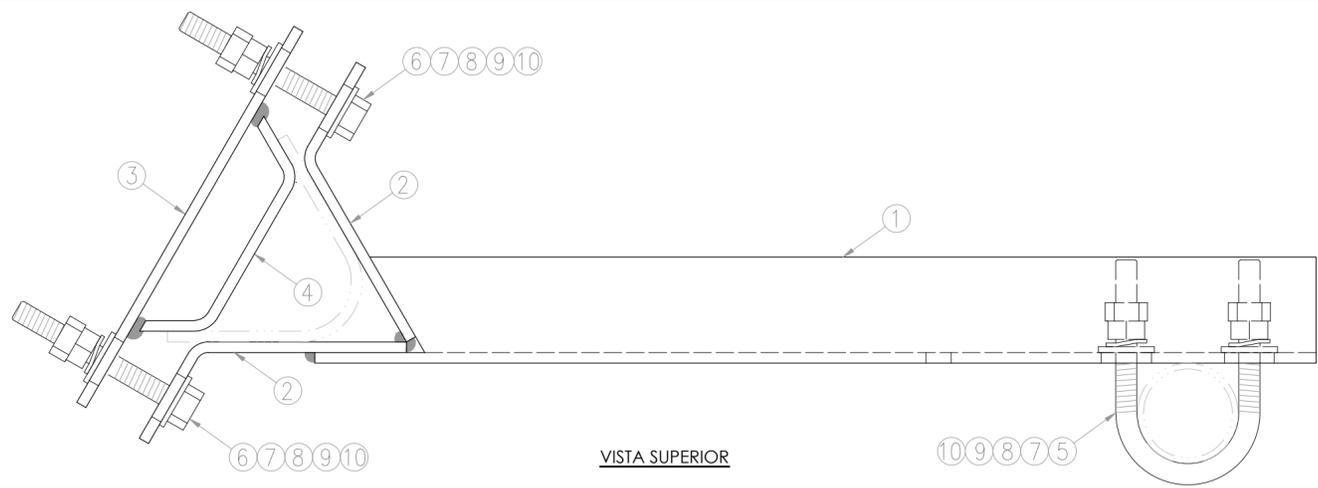
FECHA
16/2/2024
16/2/2024

PROYECTO
M. MAESO
M. MAESO

DIBUJO
M. MAESO
M. MAESO

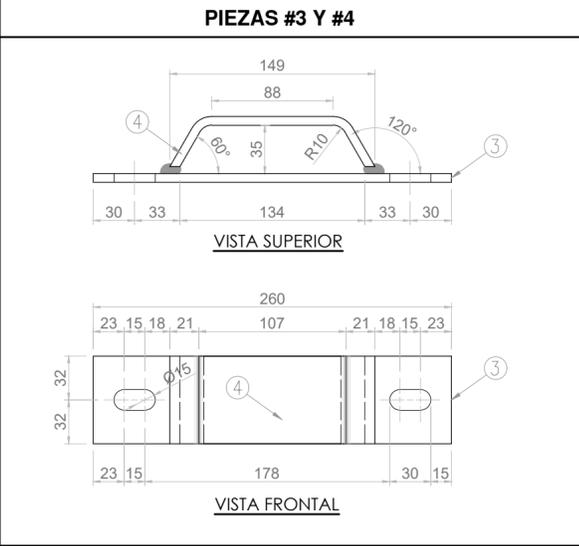
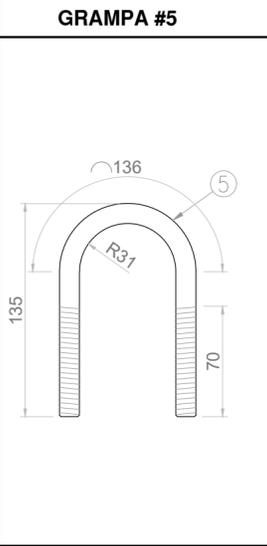
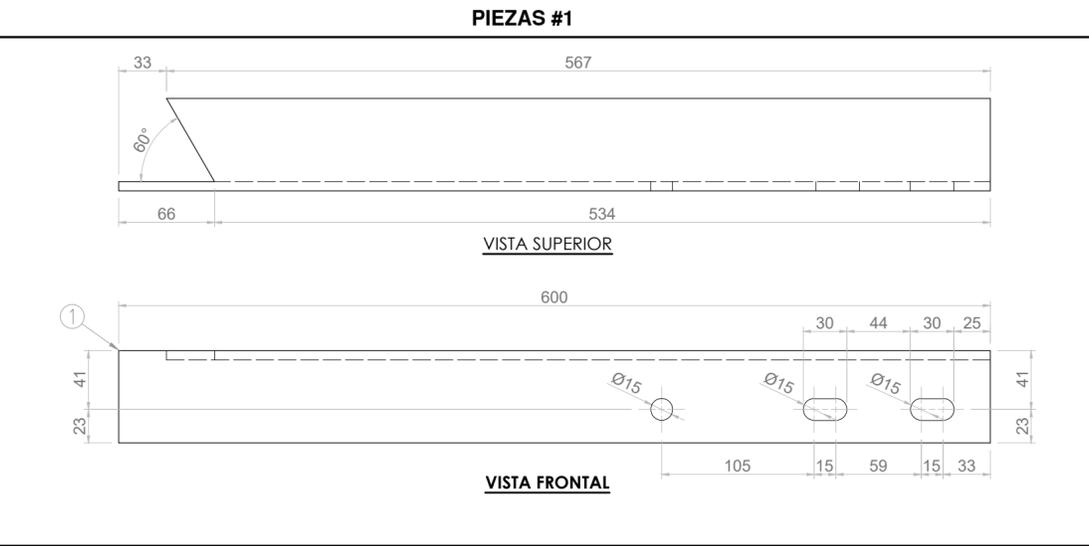
LOCALIDAD
-
HOJAS 1 DE 1

REV.
0



ID	Descripcion	Cant	Uni
1	Perfil "L" 2 1/2" x 1/4" x 600 mm	1	Uni
2	Planchuela 2 1/2" x 1/4" x 187 mm	2	Uni
3	Planchuela 2 1/2" x 1/4" x 260 mm	1	Uni
4	Planchuela 2 1/2" x 1/4" x 177 mm	1	Uni
5	Grampa "U" Ø1/2" x 300 mm	1	Uni
6	Bulón Ø1/2" x 100 mm	2	Uni
7	Arandela plana	4	Uni
8	Arandela de presión	4	Uni
9	Tuerca	4	Uni
10	Contra tuerca	4	Uni

Notas:
 Las medidas deberán ser rectificadas en obra.
 Todas las piezas deberán ser galvanizadas en caliente y tendrá un espesor mínimo de 605g/m².
 Los bulones, varillas roscada, grampas y espárragos deberán contar con arandelas planas, arandelas de presión, tuercas y contra-tuerca. Todas las piezas también deberán ser galvanizadas.
 Las soldaduras serán del tipo filete y de un tamaño mínimo de 5 mm. Deberán realizarse con electrodos ASW E7018.
 La calidad de los caños deberá ser ASTM A53 grado B, y las grampas calidad mínima SAE1010 o ISO 4.6.



ute		Departamento Trasmisión por Radio		
		UTE - TIC		
Jujuy 2611 - Piso 1 - Montevideo - Uruguay Tel 2 203 2121				
TEMA ÍTEM 1-6				
CONTIENE Herraje galvanizado para mástil			N° PLANO -	ESCALA -
VERSION ORIGINAL	FECHA	PROYECTO	DIBUJO	LOCALIDAD
VERSION ACTUAL	FECHA	PROYECTO	DIBUJO	LOCALIDAD
				REV. 0
				HOJAS 1 DE 1

